

AuRü Propanprotektor

✓ Effektive Leckagedetektion

✓ Durchdachte Technologie

✓ Langzeitstabilität



In der aktuellen Landschaft der Kälte- und Klimatechnik sind die neuen F-Gas-Verordnungen zukunftsweisend. Propan als umweltfreundliche Kältemittel gewinnt immer mehr an Bedeutung, jedoch ist die Sicherheitsüberwachung entscheidend. Unser neu entwickelter Propanprotektor bietet Ihnen eine effiziente Lösung zur Leckagedetektion, die speziell für diese Anforderungen konzipiert wurde.

Technische Beschreibung

Der Propanprotektor ist speziell für die zuverlässige Erkennung von Propan-Leckagen entwickelt. Ausgestattet mit einem leistungsstarken Lüfter, nimmt das Gerät Proben direkt aus der Umgebungsluft auf, um die Konzentration von austretendem Propangas präzise zu messen. In dem Lüftungskanal ist zusätzlich eine Luftsperrung mit einem Auffangraum integriert, die dafür sorgt, dass die eingezogene Luft für eine kurze Zeit zurückgehalten wird, bevor sie durch den Lüfter ausgeführt wird. Dies gewährleistet eine schnelle und präzise Leckageerkennung.

Mehrere aufeinander abgestimmte Sensoren sorgen für stabile, präzise und schnelle Messungen. Diese Sensoren sind zudem unempfindlich gegenüber typischen Verunreinigungen, was eine langzeitstabile und zuverlässige Detektion ermöglicht.

Die elektronische Steuerung ermöglicht neben der Ansteuerung von Stellantrieben und der Ausgabe von GLT-Alarmen auch die Aktivierung eines Wartungsmodus. In diesem Modus können Alarmer zur Durchführung von Funktionstests unterdrückt werden.

Je nach Verschleiß müssen die Sensoren irgendwann ausgetauscht werden, um die Funktion weiterhin zu gewährleisten. Hierfür steht ein bedienerfreundliches Austausch-Kit zur Verfügung, das die Lebensdauer des Geräts schnell und unkompliziert verlängert.

Auf Wunsch können unterschiedliche Gase durch eine vorherige Kalibrierung detektiert werden.

Highlights des Propanprotektors

- ✓ Der innovative Ansaugkanal fördert die Luft direkt von der Umgebung
- ✓ Dank des Einsatzes mehrerer unterschiedlicher Sensortechnologien gewährleistet unser System eine schnelle und präzise Erkennung von Propangas
- ✓ Der integrierte NDIR-Sensor ist unempfindlich gegenüber Verunreinigungen wie Silikonen, Fluor und Schwefelverbindungen, was eine Zuverlässigkeit unter Beweis stellt
- ✓ Bedienerfreundliches Austausch-Kit der Sensoren
- ✓ Wartungsmodus-Funktion
- ✓ Auf Wunsch maßgeschneiderte Sonderlösungen

Detektierbare Gase

- Propan (C3H8), Methan (CH4)
- CO2
- R32
- R410A
- R134A